

100%固体、強化型薄膜コーティングにより構造物を薬品、摩耗、腐食から保護。ARC S2産業用コーティング材は以下の用途が意図されています。

- 腐食と浸食から保護
- 材料のフローを改善
- ブラシ、ローラー、エアレスまたはプルーフコンポーネントスプレーによる塗布

適用分野

- 槽のライニング
- 構造用鋼
- パイプのIDとOD
- ファンとハウジング
- 凝縮器
- 熱交換器
- ホッパー
- アブソーバー・モジュール
- ポンプとバルブ

パッケージおよび塗布面積

375 μmを基準とした公称値

- 1125 mlカートリッジの塗布面積 3.00 m²
- 1.5リットルキットの塗布面積 4.00 m²
- 5リットルキットの塗布面積 13.33 m²
- 16リットルキット塗布面積 42.67 m²

注記：構成要素の測定・計量は事前に行うこと。

各キットには、混合および塗布の説明書が入っています。1.5リットルと5リットルキットにはツールが含まれています。色：灰色と緑



特徴および利点

- 耐摩耗表面
 - 機器寿命の延長
 - ダウンタイムの短縮
- 高光沢低ドラッグの表面
 - 材料フローを改善
 - 効率を向上
- 高接着力
 - 膜下腐食を防止
- 100%固体、無溶剤型、遊離イソシアネートなし
 - 安全な使用を促進
 - 硬化による収縮なし
 - 耐浸透性
- 低粘度：ブラシまたはローラー塗布コーティング
 - 塗布が簡単
 - 修理時間を短縮

技術データ

組成物	マトリクス	変性エポキシ樹脂を脂肪族硬化剤で反応させたもの	
	強化	当社独自の微粒子セラミック強化剤配合	
硬化密度		1.6 g/cc	
圧縮強度		(ASTM D 695)	910 kg/cm ² (89.3 MPa)
曲げ強度		(ASTM D 790)	520 kg/cm ² (51 MPa)
引張接着力		(ASTM D 4541)	435 kg/cm ² (42.7 MPa)
引張強さ		(ASTM D 638)	341 kg/cm ² (33.4 MPa)
引張伸び		(ASTM D 638)	2.7%
曲げ弾性率		(ASTM D 790)	4.3×10 ⁴ kg/cm ² (4205 MPa)
ショアーD硬さ		(ASTM D 2240)	85
重ねせん断接着		(ASTM D 1002)	150 kg/cm ² (14.7 MPa)
垂直たれ耐性 温度21°C、塗布厚0.25 mmにて			たれなし
陰極剥離		(ASTM G 8)	合格
テーパー磨耗 CS-17/1000サイクル/1kg負荷		(ASTM D 4060)	60 mg損失
最大温度 (使用状況により異なる)		湿潤使用条件 乾燥使用条件	52°C 80°C
保管寿命 (未開封容器)		2年間 [乾燥した冷暗所で10°C~32°Cの温度で保管]	